



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
L.C. 003

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 67466 / 17**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquisidor de datos de 8 canales. Sensores de aproximadamente 2500mm de longitud y 2mm de diámetro.

**FABRICANTE:** OMEGA

**MODELO:** OctTemp

**RANGO:** (- 25 a + 250)°C

**N° DE SERIE:** N24493

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD13

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 28 de diciembre de 2016

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 29 de diciembre de 2016

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 13 de febrero de 2017

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 6

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**PAIS:** Argentina

**LOCALIDAD:** San Justo

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA<sub>v</sub>**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
LC 003Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 2

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 67466 / 17

## Canal 1 / TC29

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,6	- 0,1	± 0,3
0,1	- 0,1	± 0,2
37,2	- 0,3	± 0,2
100,5	- 0,9	± 0,6
251,5	- 1,3	± 1,1

Parámetros de calibración: Offset = 0,11424 ; Gain = 1

## Canal 2 / TC30

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,6	0,0	± 0,3
0,0	0,0	± 0,2
37,1	- 0,2	± 0,2
100,3	- 0,7	± 0,6
251,4	- 1,2	± 1,1

Parámetros de calibración: Offset = -0,03 ; Gain = 1

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
LC 003Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 3

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 67466 / 17

**Canal 3 / TC31**

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,8	0,1	± 0,3
- 0,1	0,1	± 0,2
37,1	- 0,2	± 0,2
100,4	- 0,8	± 0,6
252,6	- 2,4	± 1,1

Parámetros de calibración: Offset = - 0,175 ; Gain = 1

**Canal 4 / TC32**

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,8	0,2	± 0,3
- 0,1	0,1	± 0,2
37,1	- 0,2	± 0,2
100,4	- 0,8	± 0,6
252,0	- 1,8	± 1,1

Parámetros de calibración: Offset = 0,21655 ; Gain = 1

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
L.C.003Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 4

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 67466 / 17

## Canal 5 / TC33

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,7	0,0	± 0,3
0,1	- 0,1	± 0,2
37,2	- 0,4	± 0,2
100,6	- 1,0	± 0,6
252,2	- 2,0	± 1,1

Parámetros de calibración: Offset = - 0,04849 ; Gain = 1

## Canal 6 / TC34

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,7	0,1	± 0,3
0,1	- 0,1	± 0,2
37,2	- 0,4	± 0,2
100,7	- 1,1	± 0,6
252,7	- 2,5	± 1,1

Parámetros de calibración: Offset = 0,2 ; Gain = 1

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
LC 003Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 5

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 67466 / 17

## Canal 7 / TC35

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,7	0,1	± 0,3
0,0	0,0	± 0,2
37,1	- 0,2	± 0,2
100,5	- 0,9	± 0,6
252,0	- 1,8	± 1,1

Parámetros de calibración: Offset = 0,016 ; Gain = 1

## Canal 8 / TC36

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,7	0,1	± 0,3
0,0	0,0	± 0,2
37,2	- 0,3	± 0,2
100,7	- 1,1	± 0,6
252,6	- 2,4	± 1,1

Parámetros de calibración: Offset = - 0,00351 ; Gain = 1

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 21,5°C ± 1°C

H.R.A.: 40%HR ± 6%HR



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 002

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 6

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 67466 / 17**

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL Y TERMORRESISTENCIA	CJ 06	Indicador: TESTO. Sensor 1: CELSIUS S.R.L. Sensor 2: CELSIUS	Indicador: 60654247. Sensor1: Pt100-060716/01 . Sensor 2: K-220616/01	63508 EDACI SEPTIEMBRE 2016	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 05	TFA	6685	56453 EDACI JULIO 2015	24 MESES

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios  
German Romano